

Размеры

- Высота канистры – 405±5 мм
- Ширина канистры – 238±5мм
- Длина канистры – 295±5 мм
- Внутренний диаметр горловины – 48±0,5 мм

Упаковка

- Канистры упаковывают в полиэтиленовые пакеты.
- Допускаются, по согласованию с потребителем, другие варианты упаковки.
- Крышки россыпью размещаются в картонные коробки.



Канистра вместимостью 21,5 дм³ S изготавливается по ТУ 2297-002-54011141-2002 «Канистры полиэтиленовые». Соответствует требованиям ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки».

Правила пользования

- Беречь канистру от попадания прямых солнечных лучей и хранить вдали от открытых источников тепла и обогревательных приборов.
- Хранение и транспортировка продукции на определенных видах транспорта должна осуществляться согласно правилам и нормам складирования и транспортировки.
- Накручивание крышек на канистры производить спец-ключом с усилием 23 Н*м. При этом целостность перемычек контрольного кольца не должна нарушаться. При откручивании крышек целостность перемычек должна нарушаться.

Хранение и транспортировка

- Хранение и транспортировка канистр с готовым продуктом осуществляется согласно нормативно – технической документации на конкретный вид продукта.
- Транспортировка канистр осуществляется только в групповой упаковке (упаковка с помощью паллетообмотчика с использованием стрейч-пленки) на поддонах, с применением межрядных прокладочных материалов и гофроуголков. Не допускается выступ канистр за пределы поддона.
- При транспортировке строго соблюдать правила, действующие на данном виде транспорта.

Штабелирование

- Хранение канистр в штабеле осуществляется только в групповой упаковке (упаковка с помощью стрейч-пленки, натяжение стрейч-пленки должно быть таким, чтобы при обматывании канистры не деформировались и не отклонялись от вертикального положения) на поддонах, с применением межрядных прокладочных материалов и гофроуголков, причем нагрузка на нижний ярус не должна превышать 27 кг.
- Не допускается выступ канистр за пределы поддона.
- Допускается деформация изделий не нарушающая устойчивости штабеля и целостность изделия.

Система менеджмента соответствует требованиям стандарта ISO 9001:2008 в области: разработки, производства и реализации изделий из полимеров, металла и других материалов.