

ООО «СПЕЦАВТОМАТ»

346811, Ростовская обл., Мясниковский р-н, х. Калинин, ул. 1-я Кольцевая, 44-в
Тел: +7 800 222-14-28

Р/сч 40702810106000000053 в ПАО КБ «Центр-Инвест» г. Ростов-на-Дону, БИК 046015762
Корр/сч 30101810100000000762, ИНН: 6167008336 ОКПО: 27192068 Код г/п 5629

По месту требования

Эмульсол ЭГТ ТУ 0258-004-27192068-2002 , группа Б48 в соответствии с законом «О сертификации продукции и услуг», перечнем товаров, подлежащих обязательной сертификации утвержденном постановлением Правительства РФ от 13.08.97г. № 1013, Приказами Минздрава РФ от 20.07.98г. № 217, от 15.08.01г. № 32 – обязательной сертификации не подлежит.

**Эмульсол ЭГТ является пожаровзрывобезопасным.
Паспорт безопасности на данный продукт не оформляется.**

Ген. Директор
ООО «СПЕЦАВТОМАТ»



Гоголова С.А.

ООО "СПЕЦАВТОМАТ"

346811, Ростовская обл., Мясниковский р-н, х. Калинин, ул. 1-я Кольцевая, 44-в
Тел: 8 800 222-14-28, (863) 492-96-92

Р/сч 40702810106000000053 в ПАО КБ «Центр-Инвест» г. Ростов-на-Дону, БИК 046015762
Корр/сч 30101810100000000762, ИНН: 6167008336 ОКОНХ: 71100 ОКПО: 27192068 Код г/п 5629

По месту требования

Эмульсионная смазочно-охлаждающая жидкость ЭГТ (ТУ 0258-004-27192068-2002) представляет собой натриевые мыла жирных кислот диспергированные в минеральном масле.

Смазочно-охлаждающая жидкость применяется в виде 3-10% водных эмульсий в индивидуальных системах подачи смазочно-охлаждающих технических средств (СОТС) в станках при различных видах обработки черных и цветных металлов, кроме магния и его сплавов, труднообрабатываемых марок стали.

1. РЕЦЕПТУРА ИЗГОТОВЛЕНИЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ

№ п/п	Наименование компонентов	Содержание компонентов, %
1.	Масло индустриальное И-20А	83±3
2.	Едкий натр	0,8±0,2
3.	Таловое масло	13±1
4.	Вода, или полигликоли или пылеподавитель калийных солей	5±1
	Итого:	100±5,2

При изготовлении Эмульсола ЭГТ применяется сырье только российского производства.

С Уважением,
Генеральный директор ООО « Спецавтомат »



Гоголова С.А.