



Rosneft Energotec SG 40

Описание продукта

Rosneft Energotec SG 40 – моторное масло средней зольности для стационарных двух-и четырехтактных газовых двигателей, работающих на природном газе. Масло специально разработано для применения в двигателях с турбонагнетателями импортного (Caterpillar, Jenbacher, Perkins, Deutz) и отечественного производства, работающих при высоких нагрузках и температурах. Низкая зольность (малое образование сульфатной золы при окислении компонентов масла) позволяет применять **Rosneft Energotec SG 40** в двигателях, работающих на обедненных и стехиометрических топливных смесях и снабженных каталитическими нейтрализаторами выхлопных газов. **Rosneft Energotec SG 40** производится на основе высококачественных минеральных базовых масел и содержат импортный пакет функциональных присадок. В состав пакета входят беззольные диспергирующие присадки, предотвращающие осаждение сажи и других продуктов окисления, и другие малозольные компоненты различного назначения.

Класс вязкости:

SAE 40

Соответствует требованиям:

GE-Jenbacher TA 1000-1109

(Series 2, 3, 4, 6)

Wartsila 175SG, 220SG, 25SG,

28SG, 34SG и 32DF, 50DF (только при работе на газе)

Caterpillar: серия G3300, 3400, 3500, 3600

MAN

MWM-Deutz

MTU серия BR4000

Perkins

Rolls-Royce

Waukesha VSG, VGF, VHP, APG

Область применения

Масло **Rosneft Energotec SG 40** рекомендуется к применению на двигателях, работающих на попутных и других топливных газах, в том числе с повышенным содержанием сернистых газов.

Преимущества

- Наличие специальных моющих и диспергирующих присадок позволяет добиться высокого уровня чистоты внутри агрегата, снижения расхода фильтров и длительного срока службы масла;
- Сбалансированный состав базовой основы и высокоэффективного пакета присадок позволяет добиться исключительной стойкости к нежелательным процессам окисления и нитрования масла;
- Присадки с низкой зольностью не образуют углеродистых и зольных отложений на впускных и выпускных окнах, на кольцах, в канавках, на кронах и юбках поршней, на клапанах и в камерах сгорания, предотвращая калильное зажигание;
- Оптимизированная рецептура обеспечивает высокий уровень защиты фасок и седел клапанов, особенно подверженных высокотемпературной эрозии при работе на газовом топливе.

Типичные физико-химические показатели

| Параметр | Метод измерения | Rosneft Energotec SG 40 |
|--------------------------------------------------------|-----------------|-------------------------|
| Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с | ГОСТ 33 | 14,98 |
| Зольность сульфатная, % | ГОСТ 12417 | 0,68 |
| Щелочное число, мг КОН/г | ГОСТ 11362 | 10,11 |
| Массовая доля фосфора, % | ГОСТ 9827 | 0,12 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ГОСТ 4333 | 248 |
| Температура застывания, °С | ГОСТ 20287 | -16 |